

UFFICIO PROTOCOLLO

UFFICIO TRIBUTI



**DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA  
TASSA SUI RIFIUTI**

(ai sensi dell'Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013)

**COMUNE DI PEVERAGNO**

**T A R I**

**UTENZA NON DOMESTICA**

**RICHIESTA RIDUZIONI / AGEVOLAZIONI / ESENZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO.**

**RICHIESTA CANCELLAZIONE RIDUZIONI / AGEVOLAZIONI / ESENZIONI.**

**IL/LA SOTTOSCRITTO/A**

(indicare il nominativo della persona che si intende iscrivere o variare)

Cognome				Nome			
Nat_a		il		Cod. Fisc.			
Residente in				Via			n°
In qualità di (titolare, leg. Rappresentante, amministratore, ecc.)							
della Ditta/Società/Ente/Associazione							
Con sede legale in				Via			n°
Partita IVA				Codice Fiscale			
Recapito telefonico				Indirizzo e-mail			

agli effetti dell'applicazione del Tributo in oggetto, presenta la seguente:

**RICHIEDE**

Con decorrenza Dal				
Indirizzo immobile			N°	
DATI CATASTALI				UTILIZZO
Foglio	Numero	Sub.	Categoria	

**NOMINATIVO DEL PROPRIETARIO**

PROPRIETA'		
LOCAZIONE		
COMODATO D'USO		
LOCALE AMMOBILIATO		
ALTRO		

L'APPLICAZIONE **DELL'ESENZIONE** DI SEGUITO CONTRASSEGATA:

	Le utenze non domestiche si considerano non potenzialmente suscettibili di produrre rifiuti se <b>prive di arredamenti e di impianti o di attrezzature</b> o quando non risulta rilasciata licenza o autorizzazione per l'esercizio di attività nei locali ed aree medesimi e se <b>non risultano fornite di energia elettrica ovvero di altri servizi pubblici</b> (Art. 7) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti per la TARI
	Locali oggetto di lavori di <b>ristrutturazione, restauro, risanamento conservativo</b> in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori (Art. 7) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti per la TARI.

L'APPLICAZIONE DELLA **RIDUZIONE** DI SEGUITO CONTRASSEGATA:

	Locali, diversi da abitazioni, ed aree scoperte adibiti <b>ad uso stagionale o non continuativo, ma ricorrente</b> , comunque non superiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, a condizione che ciò risulti da licenza o atto assentivo rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità quali, ad esempio la Dia o la Scia: riduzione del 30% sia della parte fissa sia della parte variabile. (Art. 21 comma 2) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).
	Agevolazione per il riciclo dei <b>rifiuti speciali assimilati</b> . . Per riciclaggio si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lettera u), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, una qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili io in operazioni di riempimento. . Il recupero deve essere attestato dal soggetto abilitato ad effettuare tale attività. . L'agevolazione è calcolata a consuntivo previa richiesta del contribuente da presentarsi entro il mese di gennaio dell'anno successivo, consegnando la documentazione necessaria. (Art. 22) del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI).

**RICHIESTA CANCELLAZIONE RIDUZIONI / AGEVOLAZIONI / ESENZIONI**

      sottoscritt in relazione alla/e esenzione/i e/o agevolazione/i già riconosciute con "Richiesta riduzioni/agevolazioni/esenzioni per particolari condizioni d'uso" presentata in data \_\_\_\_\_  
 Protocollo n° \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

di non avere più diritto alla/e esenzione/i e/o agevolazione/i con effetto a partire dal \_\_\_\_\_  
 per il seguente motivo \_\_\_\_\_

ANNOTAZIONI:


Allegati:

- visure catastali;
- dichiarazione di inagibilità/inabilità del fabbricato;
- dichiarazione di ristrutturazione del fabbricato; chiusura del
- contratto di fornitura energia elettrica; formulari rifiuti;
- \_\_\_\_\_;

Dichiara infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, in caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'Art.30 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI);
- che i dati sopra riportati sono veritieri;
- di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (d.lgs. 196/2003) che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- di essere stato avvisato nel caso di cessazione di utilizzo dell'immobile oggetto della presente denuncia, sarà necessario presentare tempestivamente all'Ufficio Tributi la relativa denuncia di cancellazione ai ruoli TARI;

Peveragno , lì		Firma	
----------------	--	-------	--

	Il/La sottoscritto/a		in qualità di	
	per conto di		Firma	

(nel caso di impossibilità a firmare del dichiarante – allegare fotocopia della carta d'identità del sottoscrittore)

## AVVERTENZE

- Regolamento per la disciplina della TARI approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n.11 del 24/05/2023.
  - Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli.
  - La denuncia deve essere presentata tramite consegna diretta all'Ufficio Tributi del Comune di Peveragno, oppure tramite spedizione postale con raccomandata con ricevuta di ritorno a Comune di Peveragno – Piazza Pietro Toselli n. 15, oppure all'indirizzo di posta certificata - comune.peveragno@legalmail.it -  
**(in caso di spedizione allegare SEMPRE fotocopia di un documento d'identità)** nel rispetto dei seguenti termini:
    - **Denuncia per nuova iscrizione: entro 90 giorni** successivi all'inizio di possesso o detenzione di locali ed aree;
    - **Denuncia di variazione: entro 90 giorni** successivi alla data dell'intervenuta variazione che comporti una diversa determinazione della tariffa o che influisca sull'applicazione della medesima (modificazione delle superfici dei locali e delle aree scoperte tassabili, modificazioni delle destinazioni d'uso, ecc...);
    - **Denuncia di cessazione: entro 90 giorni** dalla data di cessazione di possesso o detenzione o conduzione dei locali.
- N.B. La violazione dei predetti termini comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui all'Art.30 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI).**
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione della tariffa e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità indicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
  - Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della tariffa rimangano invariati.
  - Eventuali richieste di esenzione o agevolazione del Regolamento devono essere richieste su appositi modelli.

Per informazioni contattare l'Ufficio Tributi: tel.  
0171337718  
e-mail [tributi@comune.peveragno.cn.it](mailto:tributi@comune.peveragno.cn.it)

### UFFICIO TRIBUTI:

lunedì	8,30 - 12,30
martedì	14,00 - 16,00
mercoledì	8,30 - 12,30
giovedì	CHIUSO
venerdì	8,30 - 12,30